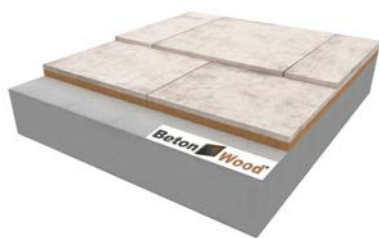


6. PAVIMENTI

Pavimento Betonfiber con cementolegno



Sistema a secco completo per pavimenti con pannelli accoppiati in fibra di legno e cementolegno BetonFiber, e pannellatura in cementolegno BetonWood

Sistema completo a secco per pavimenti con pannelli accoppiati BetonFiber realizzati in fibra di legno FiberTherm e cementolegno BetonWood. Sopra la pannellatura si posa un ulteriore strato di pannelli in cementolegno BetonWood.

Ottimo sistema per un ottimo isolamento termo-acustico di pavimenti.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA' m ²	PREZZO €/m ²	IMPORTO	
1 Finitura superficiale pavimento	Parquet, piastrelle, gres			0	
2 Cementolegno BetonWood	Cementolegno pressato in pannelli ad elevata compattezza, densità e durezza, resistenti al fuoco, agli agenti atmosferici, con ottime caratteristiche di isolamento termo-acustico. Realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ($\sigma=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Le dimensioni del pannello corrispondono ad ... mm per uno spessore pari a ...mm. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.			0	
3 Pannello accoppiato BetonFiber	L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica. Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo. L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. La fibra di legno è caratterizzata dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=160 \text{ Kg/m}^3$, coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certi cate FSC.			0	
4 Sottofondo	Sottofondo di nuova costruzione o ristrutturazione				
		IMPOSTA IVA 22%	0	IMPONIBILE	0
				TOTALE	0